

Company Profile

株式会社オートテックジャパン
Official Company Profile

■ 企業理念

■ 存在理念

わが社は、社員の高い技術力を通して、
お客さまと社会の発展に貢献し、
わが社を創り支える人々の幸せを実現する

■ 経営理念

- ・顧客の期待に応え、新たな期待を創造することで、顧客信頼度No.1の企業を目指す
- ・成果責任を明確にし、安定した収益と、キャッシュフローを実現する
- ・社員の意欲と能力の発揮を重視し、人を育て、人が育てる企業を目指す
- ・社員一人ひとりの実績を尊重し、公正に評価し、処遇する

■ 行動理念

- 【プロ意識】 自覚と責任を持って仕事を成し遂げる
- 【スピーディな行動】 創意と工夫で積極的に行動する
- 【いきいきとした職場作り】 自由闊達なコミュニケーション



社員の高い技術力を通して、 お客様と社会の発展に貢献する

オートテックジャパン（ATJ）は、本田技術研究所の開発業務のニーズに応えるべく1971年に走行テストと品質管理業務の受託を開始し、その後の業務拡大にともない1982年に会社を設立し創業しました。

以来、主要なお客様である各社自動車メーカーの商品開発に対して、様々な業務を通じてゆるぎない信頼関係を築いてまいりました。

現在ではサービスの幅を広げ、テストプロデュースカンパニーとして、より多くのお客様への多様なサポートを通じて、物創りへの貢献を続けております。

お客様の多様なニーズに応えるべく、私達ATJは一人一人が日々研鑽して、技術と技能を更に進化させ、業務の成果を通じて世界中のお客様と喜びを分かち合い、広く社会に貢献していきたいと考えています。

代表取締役社長 **高田隆幸**



■ 会社概要

■ 会社名	株式会社オートテックジャパン Auto Technic Japan Co.,Ltd.	
■ 創立	1982年7月21日	
■ 資本金	4,000万円	
■ 事業所	本社 宇都宮オフィス 芳賀オフィス 栃木開発センター(第1棟・第2棟) 栃木テクニカルセンター 朝霞テクニカルセンター 浜松開発センター 北海道出張所 厚木営業所 鈴鹿営業所	(栃木県芳賀郡) (栃木県宇都宮市) (栃木県芳賀郡) (栃木県芳賀郡) (栃木県芳賀郡) (埼玉県朝霞市) (静岡県浜松市) (北海道上川郡) (神奈川県厚木市) (三重県鈴鹿市)
■ 事業内容	実走試験・物性試験・単体試験・強度試験 試験装置/設計/製作・車両メンテナンス・CAE解析 カットモデル製作・センサー設計/製作・安全/実技講習 治具設計/製作・技術者派遣 自動車の分解整備業、並びに自動車及び部品の保管業、 自動車・オートバイ・農機具・船外機・芝刈り機・発電機等の 研究開発及び製品の部品並びに完成品が設計通り作られ 機能するか確認する業務、労働者派遣事業法に基づく特定 労働者派遣事業等、自動車製品に付帯する事業	
■ 従業員数	1,918人	(2020年10月1日現在)
■ 株主	ニッコンホールディングス株式会社	(東証一部)
■ 関係会社	Auto Technic Americas, Inc. (米国) SIAM AUTO TECHNIC CO.,LTD. (タイ)	

■ 主要お取引様

■ 国内

本田技研工業株式会社
株式会社本田技術研究所
株式会社ホンダアクセス
株式会社ホンダ・レーシング
日産自動車株式会社
三菱自動車工業株式会社
スズキ株式会社
株式会社SUBARU
武蔵精密工業株式会社
株式会社ショーワ
日信工業株式会社
ボッシュ株式会社
コンチネンタル・オートモーティブ株式会社
株式会社ヴァレオジャパン
一般財団法人日本自動車研究所

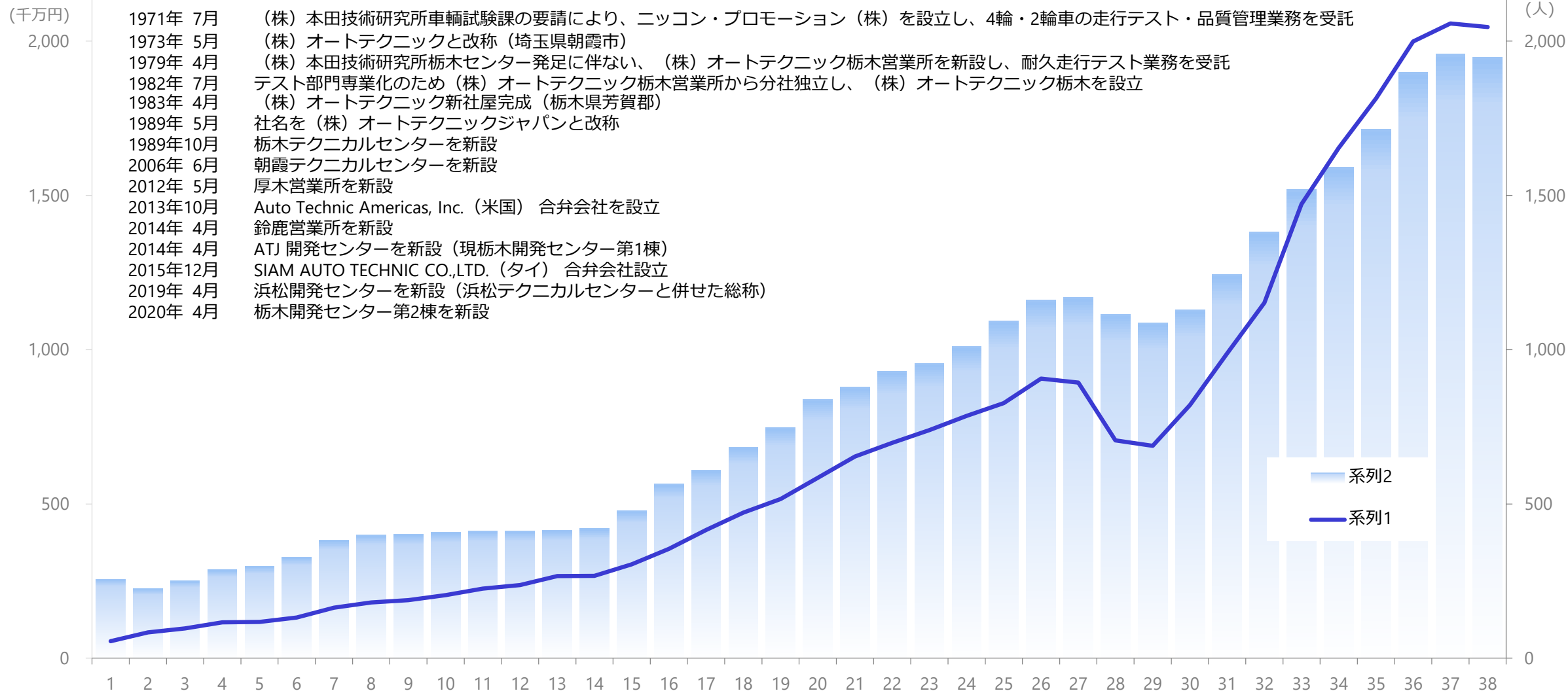
■ 海外

Honda R&D Asia Pacific Co., Ltd.
Honda R&D Southeast Asia Co., Ltd.
Honda Cars India Limited
Honda R&D (India) Pvt. Ltd.
本田技研科技(中国)有限公司
Honda R&D Americas, Inc.



売上高と従業員数の推移

沿革



事業所紹介

本社(栃木)



栃木開発センター第1棟・第2棟
(栃木)



栃木テクニカルセンター(栃木)



北海道出張所(北海道)



北海道
鷹栖町

三重県
鈴鹿市

静岡県
浜松市

神奈川
厚木市

埼玉県
朝霞市

栃木県
芳賀町

朝霞テクニカルセンター(埼玉)



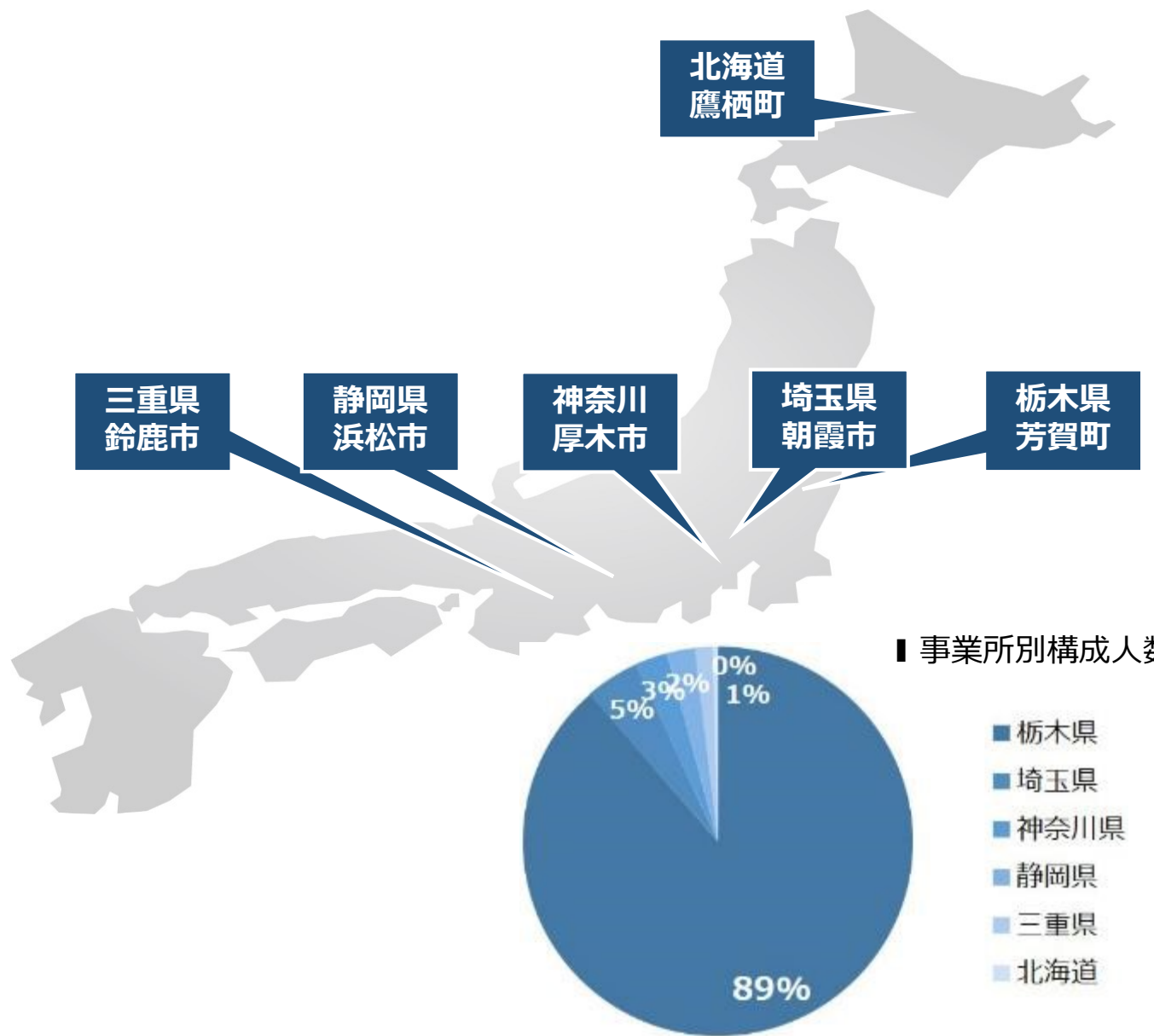
厚木営業所(神奈川)



浜松開発センター(静岡)



鈴鹿営業所(三重)



■ 開発センター



■ 栃木開発センター 第1棟・第2棟



- 主な設備
- ・耐久ダイナモメータ: 吸入空気温度調 / 20℃～30℃
 - ・エンジン適合用ダイナモメータ: 吸入空気温度調 / 20℃～30℃
 - ・エンジン適合用ダイナモメータ: 吸入空気温度調 / -30℃～80℃
 - ・実車試験用ハブ直結式4WDシャシダイナモメータ: 室内空調 / 20℃～30℃
 - ・環境型4WDシャシダイナモメータ: 室内空調 / -30℃～50℃ (風洞仕様: 開口W2000*H1000): 日射装置付

- 主要室
- テスト室数: 13室 (実車: 3室、単体: 10室) / 実車整備場 / 分解・組立・洗浄室 / 機械加工室

■ 浜松開発センター



- 主な設備
- ・テスト室: PTS (エンジン駆動によるトランスミッション性能・耐久評価装置)
 - ・バッテリーシミュレーター / インタークーラー冷却装置 / エンジン水温音調装置 / 吸入空気音調装置 (PTS附帯設備)
 - ・MTS (モーター駆動によるトランスミッション性能・耐久評価装置) 早期故障検出システム (MTS附帯設備)
 - ・計測室: 高精度表面性状測定機
 - ・実車整備場: アルネオリフト / アライメントリフト / アライメントテスター / タイヤチェンジャー / ホイールバランサー

- 主要室
- テスト室数: 9室 ※内燃料使用3室 / 実車整備場 / 恒温・恒湿計測室 / 分解・組立室 / 洗浄室 / 検証室 / 機械加工室 / 多目的作業室

■ テクニカルセンター

■ 栃木テクニカルセンター



車輛・エンジン・トランスミッション・分解/組立
自動車用モーター分解、組立
治具設計、製作・その他各種設計・製作
カ・ットモデル製作・板金・溶接

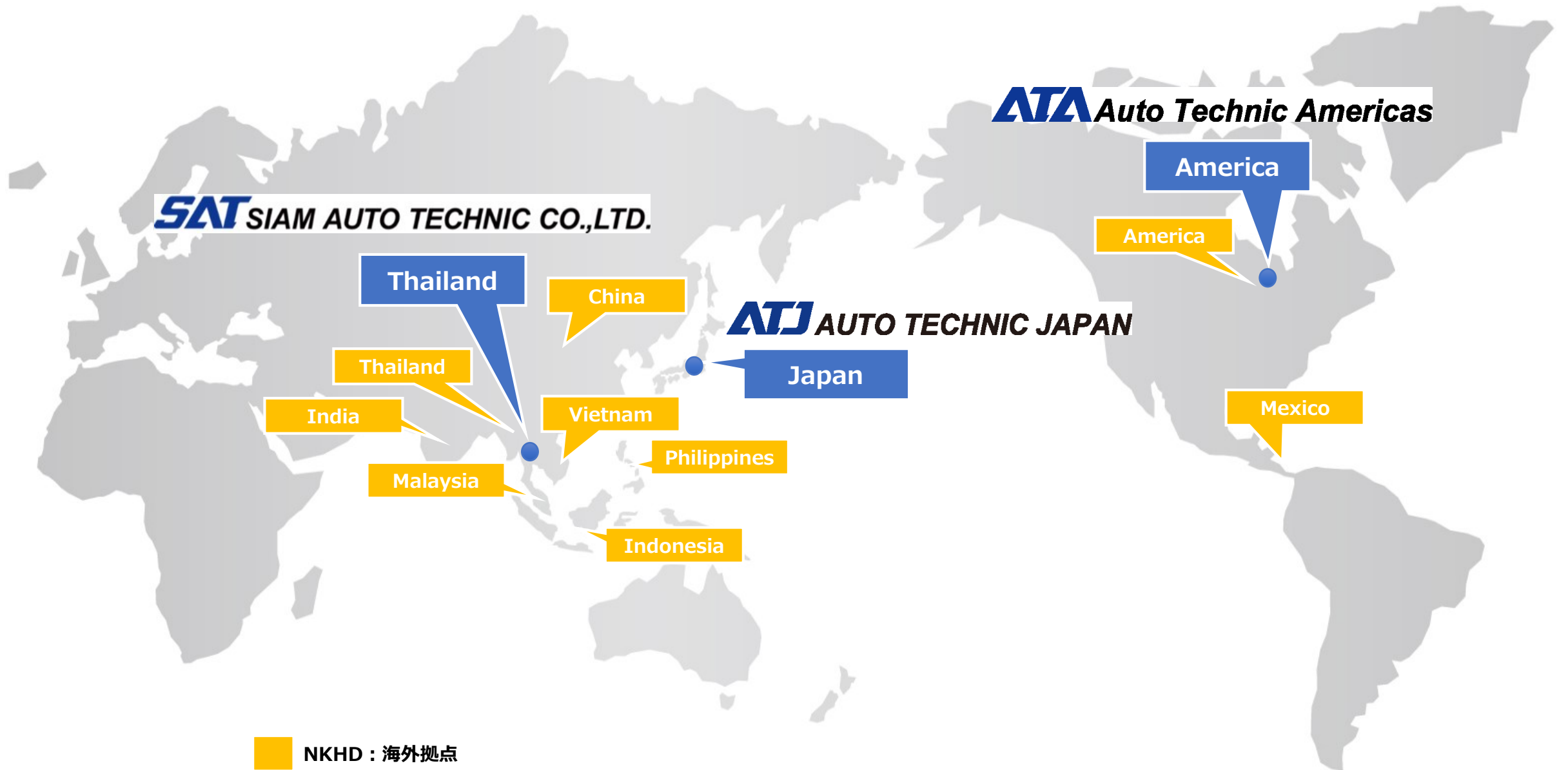


■ 朝霞テクニカルセンター



二輪・汎用機、改修支援
二輪・汎用機、分解/組立
二輪・汎用機、解析業務
テスト受託



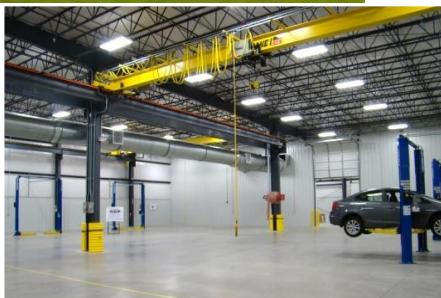


- 会社名 Auto Technic Americas, Inc. (ATA)
- 創立 2013年11月1日
- 資本金 US\$200,000
- 出資比率 NK Parts Industries, Inc. (80%)
株式会社オートテックジャパン (20%)
- 所在地 777 South Kuther Road Sidney, Ohio 45365
(NK Parts Industries, Inc内)
- 事業概要 4 輪、2 輪、汎用製品の研究開発、品質保証に付帯する業務受託
- 従業員数 駐在員 2人 ローカルスタッフ 30人
- 主要お取引先 Honda R&D Americas Inc.



ATA Sidney

NK PARTS



ATA East Liberty NK PARTS



- 会社名 **SIAM AUTO TECHNIC CO.,LTD. (SAT)**
- 創立 2015年11月2日 (事業開始 2016年 1月 1日)
- 資本金 Baht 30,000,000
- 出資比率 NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD (52%)
株式会社オートテックジャパン (48%)
- 所在地 ROJANA INDUSTRIAL PARK 50 Moo 9 Tambol Thanu
Amphur U-Thai, Ayutthaya13210
(ANI LOGISTICS,LTD. 内)
- 事業概要 2R・4R・汎用の研究開発サポート、及び車両/部品に関連する保管
事業と付帯する物流事業
- 従業員数 駐在員 6人 ローカルスタッフ 45人
- 主要お取引先 Honda R&D Asia Pacific Co., Ltd.



SAT Bangna



SAT Pracinburi



■ 事業紹介

■ サービス内容

■ 業務分野

自動車/自動二輪車 関連

市販車からレース車両まで幅広い領域に対応可能。
各事業部がこれまで培った技術と知見を連携させ、お客様の課題解決に貢献します。

汎用機器関連

陸上、洋上、寒冷地、酷暑地など使用環境に応じた、テスト実績のあるエンジニアが多数在籍。
実走や台上、商品検証などを組み合わせ、複合的な課題解決が可能です。

その他

各種試験コーディネートや計測器製作など新たな領域、ニーズに対し、ATJ独自の技術と知見を生かして提案いたします。



■ 契約形態

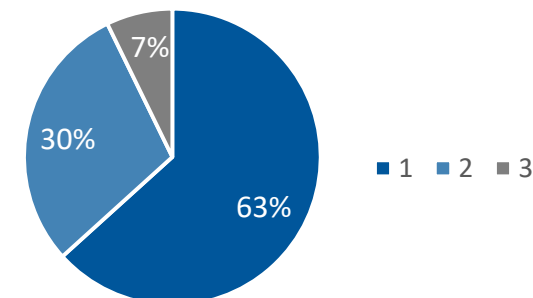
【 受 託 】

請負契約 / 委託契約

【 派 遣 】

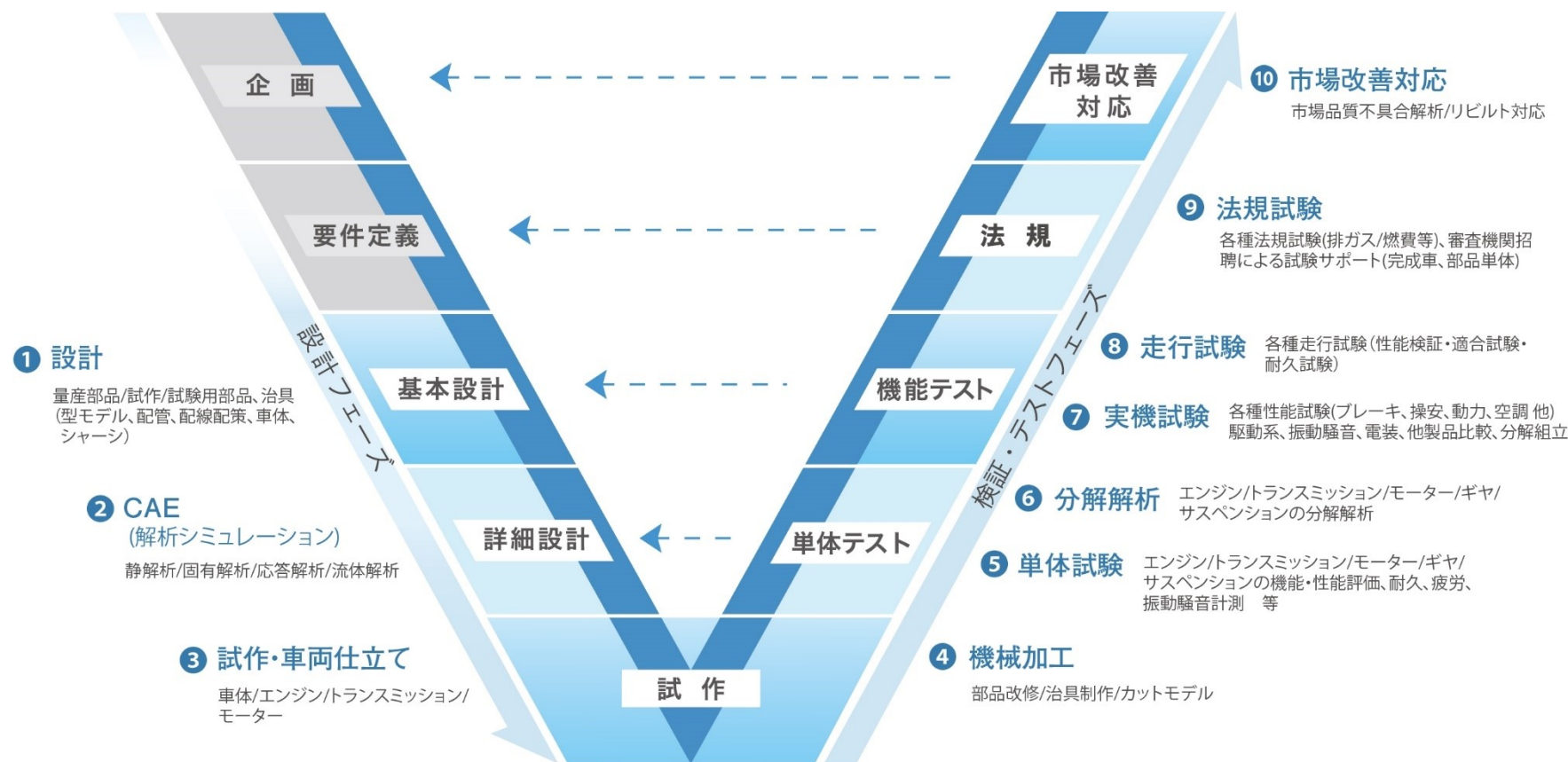
労働者派遣契約

■ 契約形態割合



業務領域

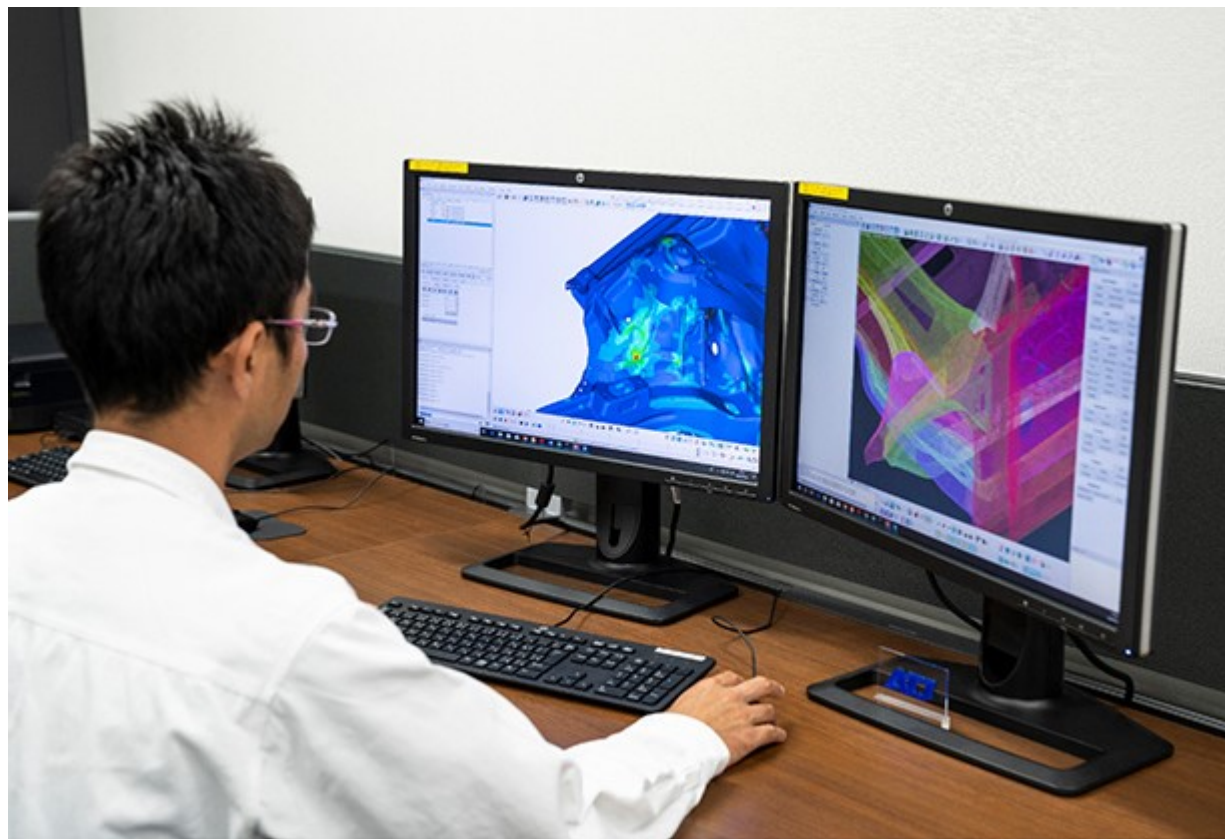
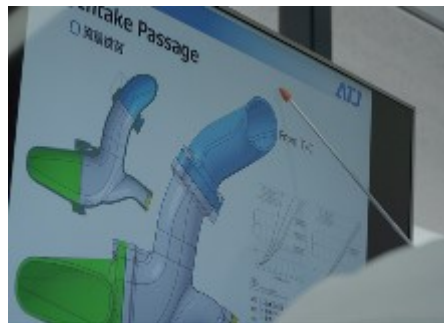
各分野に精通するエンジニア、世界に点在するサービス拠点、多様な試験設備を組み合わせ、あらゆるニーズに柔軟にお応えできることがATJの強みです。



- ① 設計
- ② CAE(解析シミュレーション)
- ③ 試作・車両仕立て
- ④ 機械加工
- ⑤ 単体試験
- ⑥ 分解解析
- ⑦ 実機試験
- ⑧ 走行試験
- ⑨ 法規試験
- ⑩ 市場改善対応

■ 設計

■ CAE(解析シミュレーション)



■ 設計

■ 量産部品／試作／試験用部品、
治具（型モデル、配管、配線配策、車体、シャーシ）

パワートレインの高機能部品、エクステリア/インテリアなどの様々な部品、特殊試験治具などの設計を行っています。研究開発で培った経験を活かし、お客様の要求する機能から最適な設計を行うことで、コスト低減や軽量化など、より魅力ある製品創りに携わっています。

■ CAE(解析シミュレーション)

■ 静解析/固有解析/応答解析/流体解析

強度解析、振動解析、機構解析など多くの分野の解析を高い精度で行っています。研究開発で積み重ねた経験を基とし、従来の手法に固執することなく常に最先端の技術を用い、理論に裏付けされた説得力のある解析を通してお客様の多様なニーズにお応えします。

■ 事業紹介

■ 試作・車両仕立て

■ 機械加工



■ 試作・車両仕立て

■ 車体／エンジン／トランスミッション／モーター

エンジンやミッション、モーターや車体など試作品の組立・調整を行っています。
高い精度が求められる試作においてエンジニアの豊富な経験と技術力をベースに、
幅広いものづくりをサポートしています。

■ 機械加工

■ 部品改修/治具制作/カットモデル

お客様のイメージを確認し、図面作成から製作まで、お客様の要望をカタチにする
ものづくりを行っています。加工には厳しい基準とハイレベルな品質が求められますが
熟練したエンジニアの手によって信頼と満足を提供しています。

■ 単体試験

■ 分解解析



■ 単体試験

■ エンジン/トランスミッション/モーター/ギヤ/サスペンションの機能・性能評価、耐久、疲労、振動騒音計測 等

エンジン・駆動系・サスペンション・ブレーキなどの機能単体で、様々な計測や耐久・剛性確認などの実験を行っています。また、ATJ開発センターではパワートレインのテストを専門に実施し、得られたデータの解析を行い、より良い製品創りに貢献しています。

■ 分解解析

■ エンジン/トランスミッション/モーター/ギヤ/サスペンションの分解解析

テスト品や量産品などを分解し、不具合があれば、その原因探求などを行います。経験豊富なエンジニアが厳しい視点で解析を行い、真の原因を追求しています。

■ 実機試験

■ 走行試験



■ 実機試験

■ 各種性能試験(ブレーキ、操安、動力、空調 他)駆動系、振動騒音、電装、他製品比較、分解組立

環境・安全・高効率など求められるすべての要素を充たすため数多くの試験を高い精度で実施しています。お客様のニーズにおこたえすることはもとより、研究開発で培った経験を活かして新たな価値を提供しています。

また、ATJ開発センターでは環境型シャシダイナモを導入し、様々な実機台上試験に対応しています。

■ 走行試験

■ 各種走行試験（性能検証・適合試験・耐久試験）
ADAS実車性能/自動運転性能/公道実車検証

要求される機能や性能、完成車としてのパフォーマンスを検証するため、テストドライバー・ライダーは、様々な条件を想定したテスト走行を繰り返しています。テスト走行で得られたデータはすぐに研究開発へとフィードバックされています

■ 法規試験

■ 市場改善対応



■ 法規試験

■ 各種法規試験(排ガス/燃費等)、審査機関招聘による試験サポート(完成車、部品単体)

規制値が厳しく設定され、日々更新されていく世界各国の法規試験。
高いスキルと知識を持ったエンジニアが高精度な試験を実施し、信頼のデータを提供しています。

■ 市場改善対応

■ 市場品質不具合解析/リビルト対応

市場で発生した不具合に対し、経験豊かなエンジニアが様々な視点と技術で解析を行い、改善策を導きます。また、トランスミッション等のリビルト業務も行っております。

■ 製造販売



■ 試験装置設計/製作

お客様の試験要望を構想し、設計、治具製作、装置製作しご提案します。
汎用的な試験装置/センサ/計測器など製作、販売しております。



■ 簡易加速度計 G-meter

取付け、操作性が容易であり、走行テストの現場において面倒なセッティングをせずに手軽にご使用いただけます。

■ ホイール回転計測器（パルスセンサー）

独自開発の「コレットチャック方式」「PCDマルチプレート機構」により簡単に取付け可能です。

■ GPSスピードメーター

テスト走行時の车速合わせ等で使用する視認性の高いスピードメーターです。





■ Motor Sports

■ SUPER GT GT500class

車両メンテナンス業務

ATJは従業員の現場力向上、並びに新たな企業文化の創造を目的として、モータースポーツという極限の技術開発と熾烈な競争が繰り広げられる現場へ様々な形で挑戦します。モータースポーツを通じたチャレンジ精神の醸成及びチームワークの必要性を強く体得しバランス豊かな開発エンジニアを育成します。





■ Motor Sports

Team ATJ

■ MFJ SUPERBIKE JSB1000

■ SUZUKA 8HOURS

ENDURANCE WORLD CHAMPIONSHIP

レースチーム運営、車両メンテナンス業務

ATJは従業員の現場力向上、並びに新たな企業文化の創造を目的として、モータースポーツという極限の技術開発と熾烈な競争が繰り返される現場へ様々な形で挑戦します。モータースポーツを通じたチャレンジ精神の醸成及びチームワークの必要性を強く体得しバランス豊かな開発エンジニアを育成します。



地域貢献活動

トライアルデモ走行

地域主催のイベントなどで、トライアルデモンストレーション走行



安全運転技能講習

・安全運転/交通安全運転技能・インストラクターの派遣



■ クラブ活動紹介



ATS (オートテクニックスポーツ)



鈴鹿モータースポーツクラブ



Jet Sports Club



厚木レーシングクラブ



ATS朝霞



エコラン クラブ



Robot



ミニ四駆(3249)クラブ



Photo Snap Club(写真部)



Music Style(音楽部)



ベースボールクラブ



ゴルフ競技部



RUN!クラブ



フットサルクラブ



社内親睦会／陶芸大会



社内親睦会／ゆるい運動会

ATJ AUTO TECHNIC JAPAN

■ Motor Sports

■ メカクラブ

■ 文化系クラブ

■ スポーツクラブ

社員の能力の発揮を重視し
人が輝ける取り組みを
支援しています。

社員自ら設立した
クラブ活動を通して
喜びや感動を
みんなで分かち合っています。

■ CSRの取組み

■ 01.ニッコンホールディングス/グループ基本理念

我々は、地球的視野に立ちビジネスロジクスを介し【共有できる歓び】
【共感し得る価値】【共生したる環境】を先進創造し、お客様・株主様・従業員と共に社会の繁栄に貢献していきます。

■ 02.コンプライアンス

ATJは法令順守はもちろん、社内規則や社会倫理を遵守し事業活動を行うことに努めています。

■ 03.内部統制

ATJは企業倫理と遵法の基本方針に基づき、経営の透明性・事業の健全性確保を目的とした内部統制システムを整備・運用しています。



■ 04.労働安全衛生方針

ATJは、人命尊重を最優先に掲げ、安全で働きやすい職場環境を実現するよう、労働安全衛生マネジメントシステム(OSHMS)を導入し継続的改善による安全衛生活動に取り組んでいます。

■ 05.環境方針

ATJは、健全な事業活動を通じた「地球環境の保全と維持」を社会的責任と考え、環境と調和した社会を実現するよう、継続的改善により環境改善活動に取り組めます。

■ 06.障がい者雇用/職域拡大の取組み

ATJはノーマライゼーションの考えのもと、それぞれの適正を活かした職場で働くことを基本姿勢に、障がい者の雇用を積極的に取り組んでいます。

■ 07.地域貢献

ATJは地域社会との共存・共生、そして共に発展することを目指し、社会貢献活動に積極的に取り組んでいます。

■ Volunteer

- ・ごみ拾い活動
- ・地域交通安全活動
- ・植林活動
- ・青年海外協力隊

■ お問い合わせ

ご相談、ご不明な点やご質問などございましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

営業部直通 TEL/FAX : **028-677-5235**

E-mail : **sales@autotechnic.co.jp**

お電話受付時間 9:00~17:00 (土・日休業)



株式会社オートテックジャパン
〒321-3321
栃木県芳賀郡芳賀町下高根沢4518-14
TEL : 028-677-2671(代表)
E-mail : atj@autotechnic.co.jp
<https://www.autotechnic.co.jp>

発行：広報室 更新：2020年10月